



LAVANDERIA INDUSTRIALE MAPPANESE – L.I.M. S.r.l.

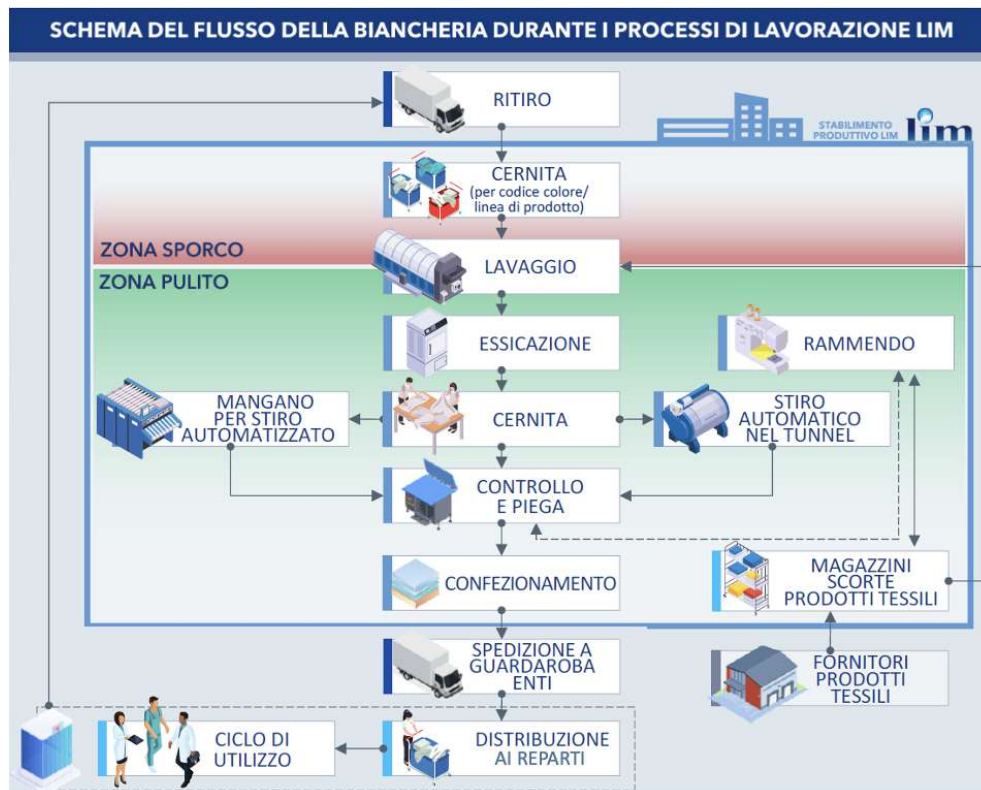


Cicli di Lavaggio biancheria piana

Il processo industriale di ricondizionamento

Lo stabilimento di Mappano è caratterizzato, tra l'altro, da una netta separazione delle zone di stoccaggio e trattamento dei materiali sporchi e puliti. Le due zone sono congiunte da macchine lavatrici poste a cavalliere, per l'attraversamento dei capi e dei carrelli, e da zone filtro con doppia porta e postazione per il lavaggio delle mani, il cambio degli indumenti e per l'attraversamento degli operatori.

Il buon esito del processo di ricondizionamento si basa innanzitutto su processi e programmi dedicati al capo da trattare. Intuitivamente, i panni di lana, le lenzuola bianche e gli abiti colorati destinati al personale sanitario vengono sottoposti a tre cicli di ricondizionamento differenti. Questo è permesso in modo agevole, da una selezione a monte, presso le Strutture Clienti effettuata dal loro personale, dei capi da ricondizionare, che vanno contenuti in appositi sacchi distinti per codice colore. Così facendo, all'arrivo in stabilimento è possibile praticare una prima celere cernita dei capi e la disposizione di ciascuno nella giusta filiera produttiva.



In fase di caricamento della biancheria sporca gli operatori di lavanderia, opportunamente protetti da specifici DPI, possono comunque separare eventuali capi non omogenei, permettendo così di non invalidare il successivo processo di lavaggio industriale ad acqua, terminato il quale, la biancheria ritorna pulita. Da questo punto in poi, ogni eventuale manipolazione dei capi, rischia di alterarne la condizione igienica. Sulla base di questa considerazione, lo stabilimento di Mappano si caratterizza per il continuativo perseguimento e ricerca della

massima automatizzazione dei processi, volta a minimizzare i contatti degli operatori con i capi puliti. Lo stabilimento è dotato di macchine capaci di cernire, distinguere, separare, stirare, ricomporre e imballare una molteplicità di articoli tra loro differenti per foggia e formato, (ma identici nella composizione del tessuto), giunti secondo una logica casuale, e restituire all'operatore del magazzino pacchi contenenti articoli tra loro identici e ricomposti secondo una precisa logica preimpostata, quali ad esempio il pacco con 10 lenzuola o il pacco con casacche e pantaloni di un certo operatore (nel caso di fornitura di biancheria confezionata personalizzata) o di un certo reparto (qualora venisse richiesta la fornitura non personalizzata della biancheria).



Nel corso degli anni, LIM ha conseguito i seguenti attestati, nel perseguimento continuo di un servizio:

1) **Efficace**: **UNI EN ISO 9001:2015** (gestione qualità); **UNI EN ISO 20471:2017** (ricondizionamento abiti professionali ad alta visibilità); Brevetto di lavaggio ad acqua di materassi e guanciali; Brevetto di rilevamento dei microchip sui capi tessili puliti; Brevetto di metodo per il ricondizionamento di mop e panni tecnici da impiegarsi nella pulizia delle superfici.

2) **Responsabile**: **UNI EN ISO 14001:2015** (gestione ambientale); **Made Green in Italy** (Impronta ambientale di Prodotto); Certificato di agibilità dei fabbricati; Autorizzazione Unica Ambientale; Attestato prestazione energetica (uffici e produzione) A2-A3; Rating legalità ★+; Valutazione di impatto acustico; Certificato prevenzione incendi; Impianto fotovoltaico; **UNI CEI EN ISO 50001:2018** (Gestione dell'energia); UNI ISO 45001:2018 (Gestione della salute e della sicurezza sul lavoro); **UNI EN ISO 14024:2018** (Marchi e Certificazioni ecologiche).

3) **Igienicamente adeguato**: **UNI EN 14065:2016 secondo le linee guida Assosistema** (Controllo della biocontaminazione dei tessili trattati in lavanderia).

Il lavaggio ad acqua dei materiali tessili

Le fasi del lavaggio sono:

L'ammollo: in questa fase si lascia a bagno la biancheria per ammorbidire le macchie, il tessuto assorbe l'acqua fredda e progressivamente rilascia la macchia che galleggia sull'acqua ma ancora nelle fibre.

Il prelavaggio: in questa fase si introducono i detersivi che disgregano chimicamente le macchie. Facendo aumentare la superficie occupata dall'acqua attraverso le bolle, i prodotti chimici hanno la funzione di disperdere le macchie nell'acqua stessa. La rimozione dello sporco dai tessuti è inoltre perseguita attraverso l'azione meccanica, - lo sbattimento della biancheria in acqua – ottimizzato dalla conformazione interna delle macchine lavatrici i cui cestri ruotano facendo rotolare i capi verso l'alto per poi farli gravitare in acqua ottenendo lo sfregamento dei capi.

Il lavaggio: questa fase prevede un innalzamento della temperatura del bagno di lavaggio relativamente graduale e dei tempi di lavaggio ben definiti. L'operazione di lavaggio viene di norma seguita dall'introduzione di nuova acqua e prodotti di lavaggio disinfettanti solitamente ad ossigeno attivo. Nel formulare il programma di lavaggio si terrà conto della tipologia di tessuto, il grado di sporco e l'origine delle macchie, nonché della più o meno tendenza di quello specifico bagno a perdere la pigmentazione della tinta.

Il candeggio: con questa fase si esercita un'azione di rifinitura sulle macchie colorate o di sbiancamento oltre che di ulteriore disinfezione chimica, solitamente praticata mediante l'impiego di chimici a base di perossido di idrogeno, ipoclorito di sodio o acido peracetico.

Il risciacquo: con questa fase si persegue lo scarico degli elementi alieni rispetto alle fibre tessili e dunque tutti i residui di sporco e di prodotti di lavaggio. Si utilizza acqua pulita a bassa temperatura ed azione meccanica. Al termine si pratica una prima pressatura dei capi.

La neutralizzazione: viene effettuata in coda al risciacquo, ha lo scopo di neutralizzare le tracce di alcali, additivi ecc., così da riportare il pH del tessuto all'origine.

La finitura: laddove richiesto, si pratica mediante l'impiego di un prodotto un ammorbidente che distende le fibre così da renderle più confortevoli al tatto.

La Pressatura/Centrifuga: la biancheria lavata viene disidratata attraverso delle presse idroestrattrici nel caso di lavaggio avvenuto in lavacontinua o mediante centrifughe nel caso di lavatrici centrifuganti.

Il processo di lavaggio può avvenire in *lavacontinua* o in *lavacentrifuga*.



La *lavacontinua* è costituita da un tunnel all'interno del quale sono ricavate delle camere che variano in numero da 14 a 16 per la LIM, capaci di accogliere 60 kg per modulo. All'interno di ogni modulo a tenuta stagna rispetto agli altri, vi è il bagno di lavaggio; ogni scomparto o modulo ha un bagno di lavaggio indipendente dagli altri moduli. In base al programma ogni camera è deputata ad una fase del processo (ammollo, prelavaggio, ecc.); ogni lotto di biancheria attraversa in progressione tutte le camere, secondo tempistiche funzionali al tipo di tessuto e di sporco. Il caricamento delle lavacontinue avviene dall'alto tramite un sistema di caricamento aereo a sacchi; la lavacontinua è provvista di una tramoggia sulla superficie interna della quale viene fatta scorrere dell'acqua che aiuterà la biancheria introdotta a scivolare all'interno del primo cesto.



Le *lavacentrifughe* sono macchine di lavaggio a camera unica, suddivisa in 3 a scomparti. Si caricano manualmente. In questa operazione è necessario controllare il peso di ogni scomparto affinché la macchina si possa bilanciare.



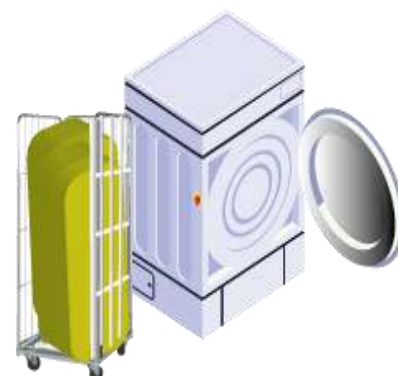
I capi delicati e di piccole quantità vengono trattati con le lavacentrifughe a camera unica. LIM ha sviluppato inoltre *l'esclusivo sistema di lavaggio Wet cleaning professional*,

a ridotto impiego di acqua particolarmente adatto al trattamento dei capi molto delicati. In tutti i cicli di lavaggio si impiega esclusivamente *acqua decalcificata* e le acque di scarico delle varie linee di lavaggio sono tutte convogliate nel *depuratore biologico*. Tutte operazioni di dosaggio (manuale/automatico), calibrazione del sistema, controllo dei parametri di lavaggio (pH, Temperature, ecc...) sono eseguite dal *sistema myControl*, in grado di gestire fino a 99 programmi di lavaggio per ogni macchina. I dosaggi dei prodotti detergenti sono inseriti nell'unità di controllo myControl la quale gestisce tutti i dosaggi in base alle richieste delle macchine. Le varie fasi del ciclo, i tempi di contatto, le temperature, il PH finale e gli altri parametri chimici (alcalinità, ossigeno attivo) sono controllati continuamente il medesimo sistema interfacciato con le macchine del lavaggio. La validazione del ciclo di lavaggio, ai fini dell'eliminazione dei batteri, è assicurata mediante l'utilizzo dei DES-CONTROLLER (ovvero abbattimento della carica batterica fino a 10^6 così come previsto dalla norma EN 14065:2016 Rev.2 (secondo linee guida RABC ASSOSISTEMA)).



Il lavaggio ad acqua di materassi e guanciali

Per il trattamento degli articoli di materasseria, LIM impiega la lavacentrifuga "DOLPHIN", che permette il lavaggio ad acqua delle schiume poliuretaniche espanse a struttura alveolare a cellule aperte, **senza alterarne le caratteristiche chimico fisiche e preservando la caratteristica di resistenza al fuoco**. Dolphin consente all'interno degli anelli concentrici, generati dalla particolare geometria del cesto (sotto brevetto internazionale) il controllo dell'azione meccanica in fase di rotazione della macchina durante le fasi di lavaggio e centrifugazione rispettando perfettamente i manufatti. Una normale lavacentrifuga porterebbe l'imbottitura a uno sbattimento eccessivo, deformandola e comprimendola in modo irreparabile ed al lavaggio non omogeneo del manufatto, nonché alla rottura della

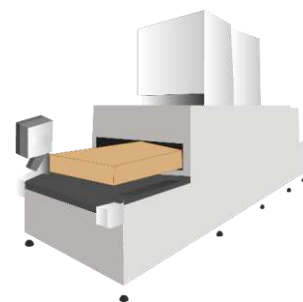




schiuma. Un sistema a rulli invece potrebbe danneggiare lo spessore e le caratteristiche delle cellule della schiuma.

Al fine di ottimizzare i consumi di acqua e prodotti chimici, l'acqua presente nel cesto viene *immessa tramite una elettropompa nella sezione centrale del cesto*, garantendo così un efficace "effetto doccia" che permette l'omogenea distribuzione del bagno di lavaggio tra gli articoli in corso di trattamento. La validazione del ciclo di lavaggio, ai fini dell'eliminazione dei batteri, è assicurata mediante l'utilizzo dei DES-CONTROLLER e TRANSFER TEST così come previsto dalla EN 14065:2016 Rev.2 (secondo linee guida RABC ASSOSISTEMA).

Terminato il processo di lavaggio, materassi e guanciali vengono essiccati il più velocemente possibile per evitare il proliferare di batteri e muffe e nel modo più statico possibile senza compromettere la struttura del materasso, mediante l'essiccatoio a Radiofrequenza della *Stalam Scirocco*. Questo permette l'asciugatura di 2 materassi per volta in continuo per mezzo della radiofrequenza che garantisce **l'evaporazione dell'umidità in modo totale**. La macchina regolerà la propria potenza sulla base del grado di umidità rilevato dai sensori riducendo sensibilmente l'impiego di energia e preservando la qualità del manufatto. Si allegano le descrizioni dettagliate dei programmi di lavaggio della materasseria ordinaria e di quella dichiaratamente infetta.



LIM per soddisfare i requisiti della norma UNI EN 14065:2016, applica i seguenti controlli periodici:

» **Controllo del Processo di Lavanderia per la Validazione dei Programmi di Lavaggio**. Esso è condotto secondo le seguenti due metodologie:

- **METODO 1** secondo Appendice E della Norma ISO 14698-1:2004. Esso è effettuato annualmente per verificare l'abbattimento della concentrazione batterica fino a 10^5 e del numero dei lieviti e delle spore fungine fino a 10^4 ;
- **METODO 2** con utilizzo di bioindicatori Des Controller (Bioindicatori sigillati). I test sono effettuati n° 3 volte anno per verificare l'abbattimento della concentrazione batterica fino a 10^6 (le piastre di coltura sono incubate in stufa a 37°C per 72 ore con test su Batterio utilizzato Enterococcus Faecium ATCC6057);

» **Controllo del Prodotto dopo il processo di Lavanderia**. Esso è condotto mediante analisi batteriologiche effettuate a contatto della biancheria con Transfer Test (piastre di coltura Piastre Rodac rimangono in incubazione a circa 36°C per 48 ore). Esso è effettuato n° 3 volte anno.

Quanto poi alla ricerca di agenti patogeni, questa viene praticata in conformità alle linee guida ASSOSISTEMA relativamente alle unità di campionamento: Mani degli operatori, Superfici, Vano di carico, Materiale di confezionamento per la biancheria, Biancheria asciutta, Biancheria umida ed in maniera volontaria, secondo parametri più stringenti, relativamente alle unità di campionamento: Acqua in ingresso, Abiti operatori, Acqua di ultimo risciacquo.



CICLI DI LAVAGGIO BIANCHERIA PIANA

I principali programmi di lavaggio della biancheria ordinaria e di quella dichiaratamente infetta.

Tabella 1 Programma di lavaggio in macchina LAVACONTINUA per biancheria piana per letto e spugne passo (tempo di stazionamento della biancheria in ciascuna camera della macchina lavacontinua) 120 secondi

Fase	Minuti 14 camere	Minuti 16 camere	Temperatura acqua	Tipologia di Prodotto Chimico	Prodotto chimico	Grammi prodotto /chilogrammi biancheria
Ammollo e Prelavaggio	2'	2'	45°	Detergente Tensioattivo	Multicare Emulsion 	2,5
Lavaggio	8'	6'	65°	Detergente Tensioattivo	Multicare Emulsion 	
				Rinforzante. Alcalino	Turbo break 	6,0
Candeggio/ Disinfezione	8'	12'	65°	Candeggiante	Oxybrite Perfekt 	4,8
				Disinfettante	Ozonit	1,0
Risciacquo	8'	10'	30°			
Neutralizzazione	2'	2	30°	Correttore PH	Acido Acetico Sol. 80%	2,1
				Ammorbidente	Elpa Soft M 	2,0
Totale	28'	32'				



Tabella 2 Programma di lavaggio in macchina LAVACENTRIFUGA per coperte, fodere materassi, fodere cuscini e capi delicati in genere. Programma 10.

Fase	Minuti	Temperatura acqua	Tipologia di Prodotto Chimico	Prodotto chimico	Grammi prodotto /chilogrammi biancheria
Ammollo e Prelavaggio	8'	30°	Detergente	Delicate Detergent 	10,0
Lavaggio	15'	45°	Detergente	Delicate Detergent 	
			Disinfettante	Ozonit	1,5
Risciacquo e neutralizzazione	8'	40°	Ammorbidente	Elpa Soft M 	4
Centrifuga	6'				
Totale	37'				



Il trattamento della biancheria infetta

I capi dichiaratamente infetti devono essere inseriti dagli operatori sanitari all'interno di sacchi idrosolubili a loro volta inseriti in sacchi di colorazione rossa di idoneo spessore (kit da Lim appositamente studiato e fornito). Raggiunto lo stabilimento i carrelli sono svuotati e privati dell'involucro esterno nei pressi della lavacentrifuga dedicata al fine di evitare le contaminazioni esterne.

La biancheria sarà trattata nella lavacentrifuga distanziata dalle altre mediante apposito processo a 90° al fine di assicurare la disinfezione chimica e termica del manufatto. La biancheria è inserita senza togliere il sacchetto idrosolubile che si scioglierà nel lavaggio. Finito il trattamento la biancheria è immessa nel normale ciclo di stiratura.

Una volta terminato il lavaggio tutta l'acqua sarà scaricata, *NON RECUPERATA ed inviata al depuratore.*

Tabella 3 Programma di lavaggio in macchina LAVACENTRIFUGA per capi di biancheria dichiaratamente infetta.

Programma 13.

Fase	Minuti	Temperatura acqua	Tipologia di Prodotto Chimico	Prodotto chimico	Grammi prodotto /chilogrammi biancheria
Ammollo	5'	30°			
Prelavaggio	10'	45°	Detergente Tensioattivo	Multicare Emulsion 	4,0
Lavaggio	32'	90°	Detergente Tensioattivo	Multicare Emulsion 	
		90°	Rinforzante. Alcalino	Turbo break 	4,0
		90°	Candeggiante Disinfettante	Oxybrite Perfekt  Ozonit	6,0 2,0
Risciacquo e Neutralizzazione	18'	40°	Correttore PH	Acido Acetico Sol. 80%	2,0
Centrifuga	10'				
Totale	75'				

Per i capi delicati il lavaggio a 90° non è idoneo; pertanto, si garantisce l'abbattimento della carica batterica mediante l'utilizzo di una maggiore concentrazione di prodotto disinfettante



Tabella 4 Programma di lavaggio in macchina LAVACENTRIFUGA per coperte di lana ed altri capi delicati di biancheria dichiaratamente infetta.

Fase	Minuti	Temperatura acqua	Tipologia di Prodotto Chimico	Prodotto chimico	Grammi prodotto /chilogrammi biancheria
Prelavaggio	8'	30°	Detergente	Delicate Detergent 	4,0
Lavaggio	15'	45°	Detergente	Delicate Detergent 	
		45°	Disinfettante	Ozonit	4,5
Risciacquo e Neutralizzazione	8'	30°	Correttore PH	Elpa Soft M	4,0
Centrifuga	6'				
Totale	37'				

I principali programmi di lavaggio della materasseria ordinaria e di quella dichiaratamente infetta.

Tabella 5 Programma di lavaggio in LAVACENTRIFUGA Dolphin

Fase	Minuti	Temperatura acqua	Tipologia di Prodotto Chimico	Prodotto chimico	Grammi prodotto /chilogrammi biancheria
Ammollo e Prelavaggio	6'	30°	Detergente	Delicate Detergent 	15,0
Lavaggio	10'	55° con cool down	Detergente	Delicate Detergent 	
Candeggio			Candeggiante	Oxybrite Perfekt 	1,5
			Disinfettante	Ozonit	2
Risciacquo/neutralizzazione	13'	30°	Neutralizzante	Acido Acetico 80%	2
			Neutralizzante	Acido Acetico 80%	1,5
Centrifuga	8'				
Totale	37'				



Il lavaggio della materasseria infetta

Materassi e guanciali dichiaratamente infetti vengono inseriti all'interno di sacchi di colorazione dedicata dagli operatori ospedalieri. All'interno dello stabilimento di Mappano, sono sottoposti a processo di lavaggio dedicato. Il materasso sarà sottoposto ad un lavaggio a 90° al fine di garantire la disinfezione termica e chimica.

Tabella 6 – Il lavaggio della materasseria infetta

Fase	Minuti	Temperatura acqua	Tipologia di Prodotto Chimico	Prodotto chimico	Grammi prodotto /chilogrammi biancheria
Ammollo e Prelavaggio	6'	30°	Detergente	Multicare Emulsion 	5,0
Lavaggio	10'	55° con cool down	Detergente	Multicare Emulsion 	
Candeggio			Candeggiante	Oxybrite Perfekt 	6,0
			Disinfettante	Ozonit	1,5
Risciacquo e neutralizzazione	13'	30°			
Centrifuga	8'				
Totale	37'				

La materasseria subirà un lavaggio disinfettante al termine del quale, ripeterà il processo classico del lavaggio.

Revisione	Data	Descrizione	Redatto	Approvato
0	10/06/2008	Compilazione iniziale	RGA	DIR
1	10/03/2009	Aggiornamento UNI EN ISO 9001:2008	RGA	DIR

SCOPO

La presente istruzione definisce il corretto modo di trattare gli articoli tessili che necessitano di un particolare lavaggio di disinfezione.

MODALITA' OPERATIVE

	Attività	Documenti e registrazioni
1	La biancheria infetta o presunta tale viene identificata e separata dal cliente, dentro ad un sacco idrosolubile, chiuso con un apposito laccio, e viene, a sua volta, riposto in un ulteriore sacco di colore rosso con i dati di provenienza.	
2	L'autista-fattorino, dovrà riporre con la massima cura i sacchi in apposito contenitore chiuso, prestando la massima attenzione fino all'arrivo in azienda.	
3	L'autista-fattorino provvede a consegnare immediatamente il contenitore dei sacchi di biancheria presunta infetta, al responsabile di produzione, che provvederà immediatamente al lavaggio dei capi consegnati	
4	L'operatore deve indossare indumenti di protezione: mascherina, guanti e camice.	
5	L'operatore provvederà all'apertura del solo sacco rosso senza aprire il sacco idrosolubile e caricherà la macchina. Terminata l'operazione di caricamento si avvierà il ciclo di lavaggio di disinfezione.	
6	L'automezzo vuoto, viene accuratamente sanificato.	
7		
8		

RIFERIMENTI

PQ 02	Attività ed Erogazione dei Servizi	
IQ LAV 11	Corretto funzionamento "LAV./CENTRIFUGHE" " D'HOOGHE WE 570"	

Revisione	Data	Descrizione	Redatto	Approvato
0	10/06/2008	Compilazione iniziale	RGA	DIR
1	10/03/2009	Aggiornamento UNI EN ISO 9001:2008	RGA	DIR

SCOPO

La presente istruzione definisce il corretto comportamento del cliente in presenza di biancheria infetta o presunta tale

MODALITA' OPERATIVE

	Attività	Documenti e registrazioni
1	Il cliente deve comunicare tempestivamente e in anticipo rispetto il ritiro da parte della lavanderia se è presente biancheria infetta o presunta tale da ritirare.	
2	Bonificare tutti i capi presunti infetti con apposito disinfettante.	
3	Riporre la biancheria presunta infetta nell'apposito sacco idrosolubile chiedendolo, avendo cura di non portarlo a contatto con acqua o ambienti umidi.	
4	Successivamente inserire l'intero sacco nell'ulteriore sacco rosso fornito dalla lavanderia e chiuderlo bene con l'apposito laccio.	
5	Con un pennarello indelebile apporre sull'esterno del sacco rosso la dicitura "biancheria presunta infetta, nome del cliente e codice ____" (inserendo il codice cliente attribuito dalla lavanderia).	
6	Al momento del ritiro, i sacchi della biancheria devono essere ben separati dai sacchi rossi contenenti biancheria presunta infetta, in modo che l'operatore della lavanderia possa immediatamente identificarli e attuare le istruzioni operative specifiche.	

CERTIFICATO N. E-23-3049

SI CERTIFICA CHE IL
**SISTEMA DI GESTIONE DI
LAVANDERIA INDUSTRIALE
MAPPANESE S.r.l.**

IN

Via Argentera, 19 - IT - 10079 MAPPANO (TO)

È CONFORME ALLA NORMA

ISO 9001:2015

PER IL SEGUENTE CAMPO DI ATTIVITÀ:

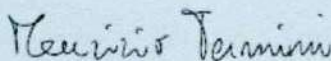
**Progettazione, realizzazione e servizio di lavanderia e noleggio
di biancheria piana, indumenti da lavoro, professionali,
personali degli ospiti/utenti. Prodotti tessili tecnici per settore
cleaning, controllo della biocontaminazione e controllo
microbiologico.**

(IAF 39)

Data Emissione: 06/03/2017 (da QS Schaffhausen AG)

Emissione corrente: 03/03/2023

Scadenza: 05/03/2026



L'amministratore - M. Termini



Questo certificato è valido a partire dalla data indicata, ed è subordinato a sorveglianza periodica di QS QUALITY SERVICES LTD, che controllerà il mantenimento delle condizioni di applicazioni del Sistema di Gestione, così come previsto dalla norma sopra citata. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato si prega di contattare info@qualityservices.com.mt, o visitare il sito internet www.qualityservices.com.mt
This certificate is valid from the date aforementioned, and it is subject to periodic surveillance performed by QS QUALITY SERVICES LTD that will control the maintenance of application conditions of the Management System, as required by standard above described. For timely and up to date information about any change of this certification status, please contact info@qualityservices.com.mt, or check on website www.qualityservices.com.mt

Qs Quality Services Ltd3, Advanced Business Centre, G.Flores Street-SVR 1950 Santa Venera, Malta

CERTIFICATE ♦ CERTIFICATO ♦ CERTIFIKAT ♦ ZERTIFIKAT ♦ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT ♦ CERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE

ISO 9001

QS Quality Services Ltd.



MS Certification
No. Certificate 1008

CERTIFICATO N. E-23-1042/1

SI CERTIFICA CHE IL
SISTEMA DI GESTIONE DI
LAVANDERIA INDUSTRIALE MAPPANESE S.r.l.

IN

Via Argentera, 19 - IT 10079 MAPPANO (TO)

È CONFORME ALLA NORMA

ISO 14001:2015

PER IL SEGUENTE CAMPO DI ATTIVITÀ:

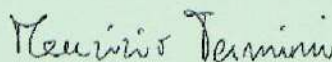
**Progettazione, realizzazione e servizio di lavanderia e
noleggio di biancheria piana, indumenti da lavoro e
professionali, personali degli ospiti/utenti, con controllo
delle biocontaminazione e controllo microbiologico.**

(IAF 39)

Data Emissione: 08/11/2014 (da QS Schaffhausen AG)

Emissione corrente: 03/11/2023

Scadenza: 07/11/2026



L'amministratore - M. Termini



Questo certificato è valido a partire dalla data indicata, ed è subordinato a sorveglianza periodica di QS QUALITY SERVICES LTD, che controllerà il mantenimento delle condizioni di applicazioni del Sistema di Gestione, così come previsto dalla norma sopra citata. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato si prega di contattare info@qualityservices.com.mt, o visitare il sito internet www.qualityservices.com.mt

This certificate is valid from the date aforementioned, and it is subject to periodic surveillance performed by QS QUALITY SERVICES LTD that will control the maintenance of application conditions of the Management System, as required by standard above described. For timely and up to date information about any change of this certification status, please contact info@qualityservices.com.mt, or check on website www.qualityservices.com.mt

QS Quality Services Ltd 3, Advanced Business Centre, G. Flores Street-SVR 1950 Santa Venera, Malta

ISO 14001

QS Quality Services Ltd.
Certification Body



MS Certification
No. Certificate 1008

CERTIFICATO N. E-23-1042/2

SI CERTIFICA CHE IL
**SISTEMA DI GESTIONE DI
LAVANDERIA INDUSTRIALE MAPPANESE S.r.l.**

IN

Via Argentera, 19 - IT 10079 MAPPANO (TO)

È CONFORME ALLA NORMA

ISO 45001:2018

PER IL SEGUENTE CAMPO DI ATTIVITÀ:

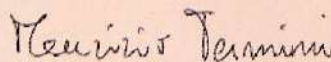
**Progettazione, realizzazione e servizio di lavanderia e
noleggio di biancheria piana, indumenti da lavoro e
professionali, personali degli ospiti/utenti, con controllo
delle biocontaminazione e controllo microbiologico.**

(IAF 39)

Data Emissione: 08/11/2014 (da QS Schaffhausen AG)

Emissione corrente: 03/11/2023

Scadenza: 07/11/2026



L'amministratore - M. Termini



Questo certificato è valido a partire dalla data indicata, ed è subordinato a sorveglianza periodica di QS QUALITY SERVICES LTD, che controllerà il mantenimento delle condizioni di applicazioni del Sistema di Gestione, così come previsto dalla norma sopra citata. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato si prega di contattare info@qualityservices.com.mt, o visitare il sito internet www.qualityservices.com.mt

This certificate is valid from the date aforementioned, and it is subject to periodic surveillance performed by QS QUALITY SERVICES LTD that will control the maintenance of application conditions of the Management System, as required by standard above described. For timely and up to date information about any change of this certification status, please contact info@qualityservices.com.mt, or check on website www.qualityservices.com.mt

QS Quality Services Ltd 3, Advanced Business Centre, G. Flores Street-SVR 1950 Santa Venera, Malta

CERTIFICATE ◆ CERTIFICATO ◆ CERTIFIKAT ◆ ZERTIFIKAT ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICATE

ISO 45001

QS Quality Services Ltd.
Certification Body



MS Certification
No. Certificate 1008

CERTIFICATO N. E-24-1028

SI CERTIFICA CHE IL
**SISTEMA DI GESTIONE DI
LAVANDERIA INDUSTRIALE
MAPPANESE S.r.l.**

IN

Via Argentera, 19 - IT 10079 MAPPANO (TO)

È CONFORME ALLA NORMA

ISO 50001:2018

PER IL SEGUENTE CAMPO DI ATTIVITÀ:

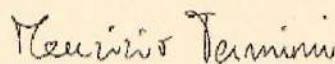
**Progettazione e realizzazione servizio di lavanderia e
noleggio di biancheria piana, indumenti da lavoro e
professionali, personali degli ospiti/utenti, con controllo delle
biocontaminazione e controllo microbiologico.**

(AREA TECNICA: INDUSTRY - LIGHT TO MEDIUM)

Data Emissione: 27/04/2018

Emissione corrente: 19/04/2024

Scadenza: 26/04/2027



L'amministratore - M. Termini



Questo certificato è valido a partire dalla data indicata, ed è subordinato a sorveglianza periodica di QS QUALITY SERVICES LTD, che controllerà il mantenimento delle condizioni di applicazioni del Sistema di Gestione, così come previsto dalla norma sopra citata. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato si prega di contattare info@qualityservices.com.mt, o visitare il sito internet www.qualityservices.com.mt
This certificate is valid from the date aforementioned, and it is subject to periodic surveillance performed by QS QUALITY SERVICES LTD that will control the maintenance of application conditions of the Management System, as required by standard above described. For timely and up to date information about any change of this certification status, please contact info@qualityservices.com.mt, or check on website www.qualityservices.com.mt

QS Quality Services Ltd 3, Advanced Business Centre, G. Flores Street-SVR 1950 Santa Venera, Malta

QS Quality Services Ltd.
Certification Body



MS Certification
No. Certificate 1008

ISO 50001

CERTIFICATO N. M-23-3007

SI CERTIFICA CHE IL
**SISTEMA DI GESTIONE DI
LAVANDERIA INDUSTRIALE
MAPPANESE S.r.l.**

IN

Via Argentera, 19 IT - 10079, MAPPANO TO - ITALY

È CONFORME ALLA NORMA

UNI EN 14065:2016

**"Tessili trattati in lavanderia - Sistema di controllo
della biocontaminazione" secondo Linea Guida
RABC ASSOSISTEMA (Rev.3 Novembre 2022)**

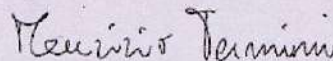
PER IL SEGUENTE CAMPO DI ATTIVITÀ:
**Progettazione, realizzazione e servizio di lavanderia e
noleggio di biancheria piana, indumenti da lavoro,
professionali, personali degli ospiti/utenti, materasseria,
prodotti tessili tecnici per settore cleaning, controllo delle
biocontaminazione e controllo microbiologico.**

(IAF 39)

Data Emissione: 06/03/2017 (da QS Schaffhausen AG)

Emissione corrente: 13/09/2024

Scadenza: 05/03/2026



L'amministratore - M. Termini

Questo certificato è valido a partire dalla data indicata, ed è subordinato a sorveglianza periodica di QS QUALITY SERVICES LTD, che controllerà il mantenimento delle condizioni di applicazioni del Sistema di Gestione, così come previsto dalla norma sopra citata. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato si prega di contattare info@qualityservices.com.mt. o visitare il sito internet www.qualityservices.com.mt

This certificate is valid from the date aforementioned, and it is subject to periodic surveillance performed by QS QUALITY SERVICES LTD that will control the maintenance of application conditions of the Management System, as required by standard above described. For timely and up to date information about any change of this certification status, please contact info@qualityservices.com.mt. or check on website www.qualityservices.com.mt

UNI EN 14065



BUREAU VERITAS
Certification



LAVANDERIA INDUSTRIALE MAPPANESE S.R.L.

Via Argentera, 19 – Mappano (TO)

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che i metodi usati per condurre lo Studio di Valutazione di Impronta Ambientale e i relativi risultati sono conformi ai requisiti della Raccomandazione (UE) 2021/2279, nonché alle Linee guida PEF, alla pertinente RCP e al Regolamento di attuazione dello schema:

MADE GREEN ITALY

*Campo di applicazione:
Via Argentera, 19 – Mappano (TO)*

Prodotto/servizio (unità funzionale): Lavaggio e noleggio di 1 kg di tessile piano 100% cotone bianco o tinto in filo

RCP di riferimento: Servizi delle attività di lavanderia industriale - NACE 96.01.10 - Versione 0.3 - Validità: 18 giugno 2025

Fasi del Ciclo di Vita: Studio di Ciclo di Vita completo (Materie prime e produzione materiale tessile, Trasporto e Lavaggio, Distribuzione e fine vita)

DIAP di riferimento: "Servizio di lavaggio e noleggio del tessile piano ad uso ospedaliero e turistico alberghiero", rev. n. 1 del 25 luglio 2023

Data della certificazione originale: **26 luglio 2023**

Data di scadenza precedente ciclo di certificazione: **N.A.**

Data dell'Audit di certificazione / rinnovo: **19 luglio 2023**

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione: **26 luglio 2023**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento, questo certificato è valido fino al: **25 luglio 2026**

N° Certificato - Revisione: IT324594-1

del: **26 luglio 2023**

Giorgio Lanzafame – Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347 - 20126 Milano, Italia



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

L'attività di verifica è stata condotta da Bureau Veritas Italia S.p.A. conformemente ai requisiti previsti dal DM 21.03.2018, n.56. I dettagli e gli esiti delle verifiche svolte e l'esito del monitoraggio sono riportati nei pertinenti report di verifica. Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo di questo certificato possono essere acquisiti contattando l'organizzazione.





Consulenti del Lavoro
▼ Consiglio Nazionale
dell'Ordine

ASSE.CO.

Asseverazione di conformità dei rapporti di lavoro

Certificato n. 2024-20

Rilasciato a

**LAVANDERIA INDUSTRIALE MAPPANESE
L.I.M. S.R.L.**

VIA ARGENTERA 19
Mappano

Per il settore di attività:
Attività delle lavanderie industriali

Data inizio validità: **19-03-2024**

Data fine validità: **18-03-2026**

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza quadrimestrale periodica

CdL Asseveratore

Emanuela De Palma

Il Comitato Asseveratore

Consiglio Nazionale dell'Ordine dei Consulenti del Lavoro



QS Certificazioni Italia s.r.l.

certifica che il Sistema di Gestione di

L.I.M. s.r.l.

Lavanderia Industriale Mappanese

in

**Via Argentera, 19
IT – 10079 MAPPANO TO**

è conforme alla prassi di riferimento

UNI/PdR 125:2022

per il seguente campo di attività

**Misure per garantire la parità di genere
nel seguente contesto lavorativo:**

**Progettazione, realizzazione e servizio di lavanderia e
noleggio di biancheria piana, indumenti da lavoro,
professionali, personali degli ospiti/utenti.**

**Prodotti tessili tecnici per settore cleaning, controllo
della biocontaminazione e controllo microbiologico.**

Data emissione: 08 novembre 2024

Emissione corrente: 08 novembre 2024

Scadenza: 07 novembre 2027

L'Amministratore
Francesca Canepa
Francesca Canepa



Questo certificato è valido a partire dalla data indicata, ed è subordinato a sorveglianza periodica da parte di QS Certificazioni Italia S.r.l. che controllerà il mantenimento delle condizioni di applicazione del Sistema di Gestione, così come previsto dalla norma sopracitata. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato si prega di contattare QS Certificazioni Italia S.r.l. – C.so Trapani 25 – 10139 Torino – Tel. 011.3806045 – Mail: info@qscert.it

SGQ N° 127 A

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF, e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

UNI/PdR 125:2022